

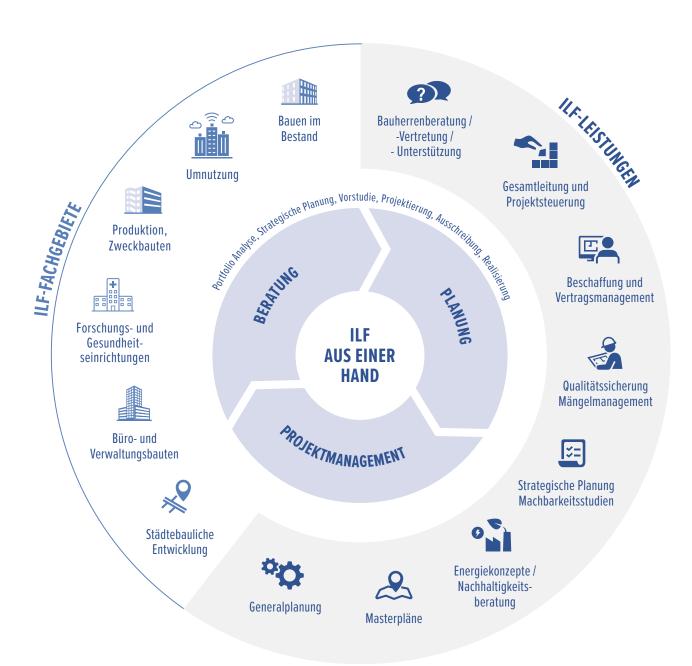




PMC HOCHBAU

Die ILF Schweiz ist ein Ingenieur- und Beratungsunternehmen und Teil der international tätigen ILF-Holding. Seit 30 Jahren entwickeln wir über sämtliche SIA-Phasen massgeschneiderte Lösungen im Infrastrukturbereich.

Der Fachbereich Project Management Consultant Hochbau steht seinen Kunden mit Beratungs- und Projektmanagement-Dienstleistungen von komplexen Gebietsentwicklungs- und Hochbauprojekten zur Seite.



Seit über 10 Jahren steht der Fachbereich PMC Hochbau der ILF-Holding für eine nachhaltige, zukunftsorientierte Erstellung von komplexen Hochbauten und Gebietsentwicklungen für die Bedürfnisse der Nutzer von Heute und Morgen.

Mit unseren erfahrenen Projektmitarbeitern decken wir den gesamten Lebenszyklus einer Immobilie ab. Wir entlasten den Eigentümer von seinen Pflichten im Bauprozess und Vertreten ihn gegenüber Behörden, Planern und Auftragnehmern.

Bei Bedarf stellen wir Projektteams von mehreren ILF-Standorten zusammen. So sind wir in der Lage früh im Projekt Spezialisten, die für den Erfolg des Projektes essenziell sind, bereitzustellen.

Zu unseren Stärken in diesem Bereich gehören:

- >> Auftraggeber- und Lösungsorientierte Beratung
- >> Langjährige Erfahrung im Begleiten von Umnutzungen so wie Bauen im Bestand
- Bedarfsgerichtete Teams mit langjähriger Erfahrung in der Realisation von komplexen Projekten
- >> Professionelle Beschaffung und Begleitung von Leistungen entlang des gesamten Lenbeszyklus einer Immobilie



« wir übersetzen die Bausprache für unsere Kunden »

Martin Rüfenacht
Fachbereichsleiter PMC Hochbau

PROJEKT-HIGHLIGHTS

Büro- und Verwaltungsbauten

- Forum Donaustadt Wien, Swiss Town Consult Development GmbH
- Bildungscampus Atzgersdorf, Stadt Wien

Forschungs-Gesundheitseinrichtungen

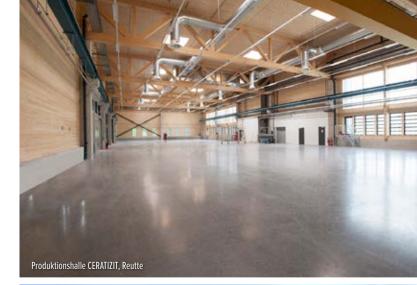
- Generalsanierung und Erweiterung Krankenhaus Hietzing, KAV Stadt Wien
- Life Science Laborgebäude und Seminarzentrum
 Klosterneuburg, Institute of Science and Technology Austria

Zweckbauten

• Produktionshalle CERATIZIT, Reutte

Bauen im Bestand

• Erweiterung Ansatzfertigung CERATIZIT, Reutte









Wegweisend sind unsere Kompetenzen in den Bereichen Bauherrentreuhand, Projektmanagement, Planung, Energiekonzepte sowie in der Digitalisierung, um Lösungen zu erarbeiten, die Projektziele hinsichtlich Qualität, Kosten, Termine und Nachhaltigkeit erfüllen.

Als Beispiel für die Erfolgreiche Begleitung von Projekten für unsere Kunden:

Beim Krankenhaus Hietzing wurde der denkmalgeschützte Pavillon des Krankenhauses um zwei Zubauten ergänzt. Zusätzlich erfolgte eine teilweise Geschossergänzung und ein Teildachgeschossausbau im Mitteltrakt. Im Zuge der grundlegenden Sanierung des Gebäudes wurden u.a statische Verbesserungen sowie eine massive Anpassung der Haus- und Elektrotechnischen Anlagen durchgeführt.

Für Ceratizit wurde an das bestehende Werksgebäude, der Neubau eines Produktionsgebäudes errichtet. Das Gebäude beinhaltet für die Fertigung erforderliche Bereiche, die durch den Produktionsablauf logistisch betrachtet, aufeinander abzustimmen waren.

Für denselben Eigentümer bestand die Lösung für die Erweiterung der Produktion in der Überbauung der Bestandshalle. Die architektonische Herausforderung bestand in der Schaffung von attraktiven Arbeitsplätzen im industriellen Kontext. Faktoren wie Akustik, Raumklima, natürliche Lüftung und Tageslicht fanden bei ILFs Überlegungen besondere Berücksichtigung. Die Holzbauweise erfüllte diese Anforderungen am besten, auch weil Holz die besseren Life Cycle Costs aufwies.

Für den Ersatzneubau des Wartungszentrums der TAG wurde das bestehende Betriebsgebäude grössteils abgebrochen und durch einen Neubau ersetzt. Die im Osten liegende bestehende Werkstatt inkl. Garage wurde in ihrer baulichen Struktur erhalten, renoviert und gestalterisch und funktional mit dem Neubau zu einer Einheit verschmolzen.

Wir sehen Kreativität und Erfahrung als Garant für die erfolgreiche Umsetzung komplexer Projekte in denen Technik, Funktionalität, Nachhaltigkeit, Umwelt und Ästhetik die treibenden Grössen sind. Die Nutzung innovativer Technologien und Arbeitsmethoden ermöglicht es uns anspruchsvolle Projekte im Sinne des Kunden optimal umzusetzen.











